



Luis G. Bonomi y Cía. S.A.

**ESPECIFICACIÓN PRODUCTO
TERMINADO:
ADOBO 6x1Kg**

Página 1 de 5

- **DESCRIPCIÓN:** Mezcla de especias deshidratadas.
- **REGISTRO:**
 - **Uruguay:** I.M. Reg. S.R.A. N°1710/02.
- **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:** T<25°C, no exponer a la radiación solar directa.
- **VIDA ÚTIL:** 13 meses.
- **INGREDIENTES:** Ají, orégano, perejil, pimentón, coriandro, pimienta.
- **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

TEST	Valor Normal y Tolerancia	Método de Análisis (Norma - Descrip. breve)	Lab. (I/E)	Frecuenc. Análisis
Rotulado	Impresión de fecha venc. correcta	Inspección visual	I	c/2 horas de producción y testeo on-line
Peso: <i>Criterio de la media:</i> <i>Criterio individual:</i>	Promedio >1000 - 0,485 x desv.std (n=32) Máximo 2 unidades por debajo de 985,0g (n=32)	- Gravimétrico de acuerdo a Decreto 402/996 (Resoluciones 13/93 y 91/93 Grupo Mercado Común)	I	c/2 horas de producción y testeo on-line
Soldadura por mordaza	Sin aperturas	Inspección manual	I	c/2 horas de producción y testeo on-line
Pliegues	Máx.2/bolsas	Inspección visual	I	c/2 horas de producción y testeo on-line
Nº de bolsas /funda	6 bolsas por funda.	Conteo manual	I	Testeo al comienzo (12 bolsas) y un 2do. testeo a las 2hs. (32 bolsas)



Luis G. Bonomi y Cía. S.A.

**ESPECIFICACIÓN PRODUCTO
TERMINADO:
ADOBO 6x1Kg**

Página 2 de 5

• **CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:**

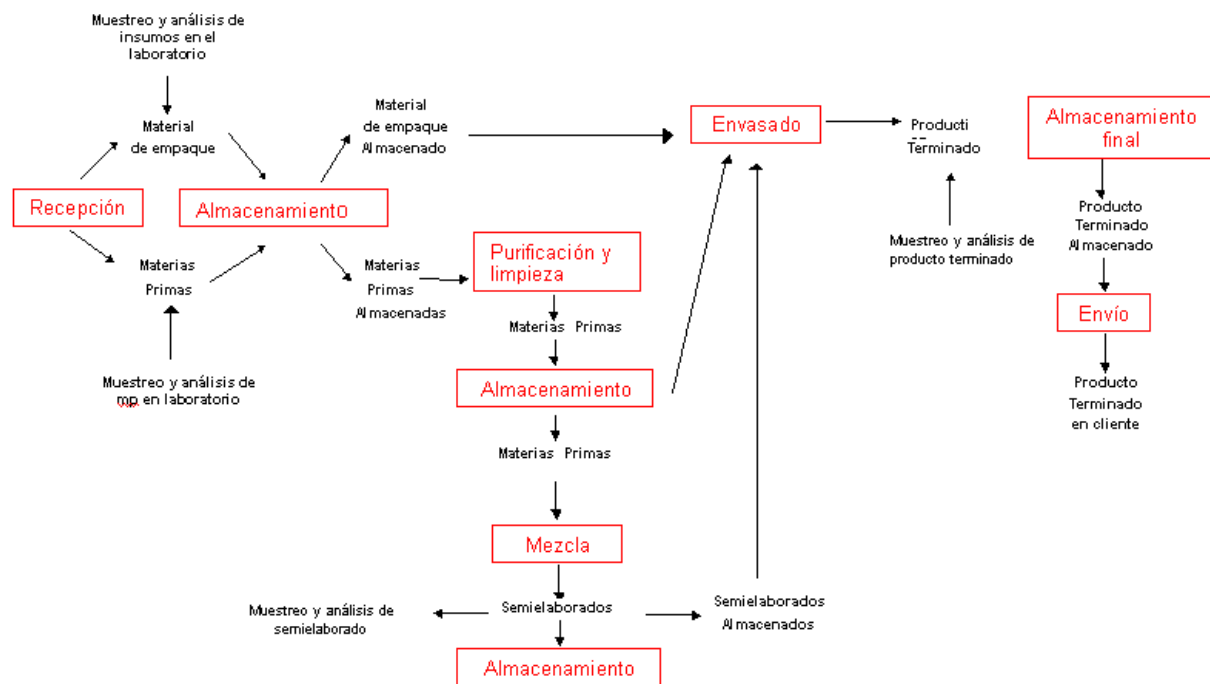
TEST	Valor Normal y Tolerancia	Método de Análisis (Norma - Descrip. breve)	Lab. (I/E)	Frecuenc. Análisis
Humedad	Máximo 10%	Humedad absoluta (3 horas en estufa a 100°C)	I	C/lote

• **CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS:**

ASPECTO / COLOR / TEXTURA / OLOR / SABOR	Método de Análisis (Norma - Descrip. breve)	Lab. (I/E)	Frecuenc. Análisis
Aspecto	Análisis visual contra muestra patrón	I	C/partida
Color	Análisis visual contra muestra patrón	I	C/partida
Textura	Análisis gustativo contra muestra patrón	I	C/partida
Aroma	Análisis olfativo contra patrón	I	C/partida
Sabor	Análisis gustativo contra muestra patrón	I	C/partida

• **ETAPAS DE FABRICACIÓN Y PRINCIPALES CONTROLES:**

DIAGRAMA DE FLUJO DEL PROCESO PRODUCTIVO





Luis G. Bonomi y Cía. S.A.

ESPECIFICACIÓN PRODUCTO **TERMINADO:** **ADOBO 6x1Kg**

Página 4 de 5

Punto	Descripción	Principales Riesgos asociados	Controles
1	Materias Primas	No cumpla con parámetros de especificaciones	# Control Proveedor # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación) # Microbiológicos (según especificación)
2	Materias Primas Almacenadas	Deterioro por almacenamiento	# Control de caducidad/vida útil # Control de cond. de almacenamiento # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación) # Microbiológicos (según especificación)
3	Materias Primas Purificadas	No cumpla con parámetros de especificaciones	# Control proceso de purificación. # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación) # Microbiológicos (según especificación)
4	Materias Primas Puras Almacenadas	Deterioro por almacenamiento	# Control de caducidad/vida útil # Control de cond. de almacenamiento # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación) # Microbiológicos (según especificación)
5	Semielaborados	No cumpla con parámetros de especificaciones	# Control proceso de mezclado. # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación)
6	Semielaborados Almacenados	Deterioro por almacenamiento	# Control de caducidad/vida útil # Control de cond. de almacenamiento # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación)
7	Producto Terminado	No cumpla con parámetros de especificaciones	# Control proceso de envasado. # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación)
8	Producto Terminado Almacenado	Deterioro por almacenamiento	# Control de caducidad/vida útil # Control de cond. de almacenamiento # Organolépticos # Físico-Químicos (granulometría, humedad, etc. según especificación)
9	Producto Terminado en cliente	Deterioro por transporte	# Control de resistencia de mat. empaque # Control de cond. de transporte
10	Material de empaque	No cumpla con parámetros de especificaciones	# Controles fisicoquímicos # Control de dimensiones # Control de impresión y estado
11	Material de empaque almacenado	Deterioro por almacenamiento	# Controles fisicoquímicos # Control de impresión y estado

 Luis G. Bonomi y Cía. S.A.	ESPECIFICACIÓN PRODUCTO TERMINADO: <u>ADOBO 6x1Kg</u>	Página 5 de 5
---	--	------------------------------------

- **DETALLES DEL PACKAGING:**

- **Primario:**

- **Composición y dimensiones: Envasado manual**
Bolsa de polietileno de baja densidad (PEBD).
LARGO: (40 ± 1) cm
ANCHO: (28 ± 1) cm
- **Composición y dimensiones: Envasado automático**
PE/PET (film bilaminado de polietileno transparente de 50 micrones de espesor, laminado a poliéster de 12 micrones de espesor).
- **Cierre:** Termosellado.
- **Identificación del lote y fecha de vencimiento: Envasado manual**
Este producto lleva bolsa propia con los datos impresos (nombre del producto, gramaje, ingredientes, código de barras). El lote/vencimiento es marcado con método ink-jet en el cierre de la bolsa.
Lote: L010623 - L01 (indica nº de producción del mes); 0623 (indica mes y año de producción). Fecha de vencimiento: VAL 070724 (indica día, mes y año de vencimiento). (*)
- **Identificación del lote y fecha de vencimiento: Envasado automático**
El método de fechado de lote/venc. es impreso por la máquina envasadora al igual que otros datos (nombre del producto, gramaje, ingredientes, código de barras).
Lote: L010623 - L01 (indica nº de producción del mes); 0623 (indica mes y año de producción). Fecha de vencimiento: VAL 070724 (indica día, mes y año de vencimiento). (*)

- **Secundario:**

- **Composición y dimensiones:** PEBD (Polietileno de baja densidad).
LARGO: (80 ± 1,0) cm
ANCHO: (70 ± 1,0) cm
- **Identificación de lote y fecha de vencimiento:** Etiqueta autoadhesiva en cara superior de la funda con el nombre del producto, número de bolsas por funda, gramaje, y código de barras de la presentación, fecha de envasado, ej. L010623 y vencimiento: VAL 070724. En inglés: EXP. DATE: JUL 2024 (**).

(*) (**) Las fechas de producción y vencimiento son a modo de ejemplo.