

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO DE PRODUCTO: 3331

DATOS GENERALES	
Nombre comercial:	CBSé Pomelo
Razón social:	Establecimiento Santa Ana S.A.
Denominación de producto:	Yerba mate elaborada con palo, saborizada con pomelo. Libre de gluten. SIN T.A.C.C.
Ingredientes:	Yerba Mate elaborada con palo, ARO/SAB (Saborizante de pomelo).
N° único de RNPA:	21-029435.
Origen de envasado:	Frontera, Santa Fe, Argentina.
Vida útil:	24 meses en envase original.
Consumidores:	Público en general.
Grupos Vulnerables:	N/A.



CARACTERÍSTICAS SENSORIALES	
Apariencia:	Sólido, con presencia de palo y hoja molida.
Sabor:	Yerba mate con sabor a pomelo.
Olor:	Característico a yerba con notas a pomelo.
Color:	Verde- amarillo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	
Humedad (100-105 °C):	máx. 9,5%
Cenizas totales (500-550 °C):	máx. 9,0%
Cenizas insolubles en HCL al 10% p/v:	máx. 1,5%
Cafeína:	mín. 0,6%
Extracto acuoso:	mín. 25%

CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS	
Escherichia coli:	≤0,3 NMP/g
Salmonella ssp:	Ausencia/25 g
Recuento de esporas de Bacillus	≤100 UFC/g
Cereus:	

METALES PESADOS	
Arsénico:	máx. 1 mg/kg
Cadmio:	máx. 2 mg/kg
Plomo:	máx. 2 mg/kg

RESIDUOS DE PLAGUICIDAS
Según Regulación (EU) 2019/1137 vigente de la Unión Europea.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO
Conservar, en lugar fresco y seco, lejos de productos contaminantes. Bajo el abrigo de la luz, especialmente ambientes entre 18-26 °C, libre de plagas, con buena circulación de aire.
En caso de roturas o paquetes mal sellados desechar el producto que esté en contacto con elementos extraños y/o suelo.

INSTRUCCIONES DE CONSUMO
Consumir como infusión con bombilla y agua segura a 80°C (176° F).

CONDICIONES DE TRANSPORTE
El transporte debe estar limpio y seco, sin roturas o filtraciones. Debe contener lonas sanas y limpias, que cubran toda la carga.

Está prohibido transportar junto con la mercadería:

- Productos químicos: aceites, productos de limpieza, productos de higiene, combustibles, etc.
- Materiales extraños: metales, botellas, vidrio, plásticos o cualquier otro elemento extraño a la carga.
- Plagas: insectos, aves, roedores, o indicios de ellos.
- Alérgenos: Trigo, centeno, cebada, avena, maní, soja, crustáceos, huevo, pescado, frutas secas, y sus derivados.

Documentación vigente:

- Apto SENASA, Libreta Sanitaria o Carnet de manipulador, R.U.T.A (tractor y semi), Verificación técnica vehicular (tractor y semi), ART, Constancias de seguros (tractor y semi), Licencia de conducir.

UNIDAD

Paquete trilaminado BOPP/PAPEL/PE.	
EAN-13:	7790710334610
Alto:	17 cm
Ancho:	10 cm
Profundidad:	7 cm
Peso Neto:	500 g
Peso Bruto:	510 g

PACK X 12 U

Pack con envoltura de termocontraíble color cristal.	
DUN-14:	17790710334617
Cantidad:	12 paquetes x 500 g
Alto:	10 cm
Ancho:	44 cm
Profundidad:	30 cm
Peso:	6,15 kg

PALLET MERCADO INTERNO

Pallet de madera, protegido con plancha de cartón en la base y envoltura de film stretch.

Nº de capas:	11
Cantidad por capa:	7 packs
Bulto:	77 packs
Alto:	120 cm
Ancho:	100 cm
Profundidad:	120 cm
Peso:	496,46 kg

PALLET MERCADO EXTERNO

Pallet de madera, protegido con plancha de cartón en la base y envoltura de film stretch.

Nº de capas:	18
Cantidad por capa:	8 packs
Bulto:	144 packs
Alto:	190 cm
Ancho:	100 cm
Profundidad:	120 cm
Peso:	886 kg

Referencias:



Alto



Ancho



Profundidad

Información documentada propiedad de Establecimiento Santa Ana S.A.

Tipo de Documento: Pública

Fecha de vigencia: 18/05/2021

Versión: 02